

Бетононасос стационарно-прицепной МОАЗ-8901



Предназначен для приема свежеприготовленной бетонной смеси от специализированных бетонотранспортных средств, и подачи её по бетоноводу к месту укладки в горизонтальном и вертикальном направлениях.

Применяется при строительстве зданий и сооружений из монолитного бетона и железобетона.

Бетононасос рассчитан на работу со стрелой гидравлической раздаточно-распределительной СГРР-024.

	Двигатель
Тип	дизельный
Модель	ММЗ Д260.1S2
Номинальная мощность, кВт/л.с.	115 / 156
Номинальное напряжение, В	24
Номинальная частота вращения, об/мин	2100
Система фильтрации топлива:	
– фильтр-сепаратор Mann-Hummel Pre-Line,	
– подогрев фильтра – опция	
Система питания топливом:	
– с фильтром-сепаратором	
предварительной очистки топлива с встроенным	
ручным насосом подкачки топлива,	
– топливный бак 180 л	
Система выпуска отработавших газов:	
– через модуль, состоящий из каталитического	
нейтрализатора и сажевого фильтра	
Система охлаждения:	
– жидкостная с принудительной циркуляцией	
охлаждающей жидкости	

Электрооборудование

- однопроводное, постоянного тока
- предусмотрена защита электроаппаратов
- предусмотрена установка системы аварийного останова бетононасоса
- наличие контрольно-измерительных приборов

	Система подачи бетонной смеси
Теоретическая производительность, м ³ /час	90
Макс. теоретическое расстояние подачи, м	
– по горизонтали	250
– по вертикали	110
Диаметр подающих трубопроводов, мм	125
Подающий цилиндр	
– диаметр, мм	200
– ход поршня, мм	1600
Наибольшая крупность заполнения, мм	40
Подвижность перекачиваемой бетонной смеси	
(осадка станд. конуса), см	8...23
Загрузочный бункер, л	600
Бункер загрузочный:	
– с валом с лопатками для перемешивания бетонной	
смеси	смеси
– с промывочным люком	
– с защитной решеткой	
– наличие функции обратного засасывания смеси	

Рама

Сварная из листового проката низколегированной стали, продольные лонжероны соединены продольными поперечинами, четыре вертикальные стойки соединены двумя продольными балками, на стойках расположены четыре страховочных кронштейна

	Колеса и шины
Колеса	бездисковые
Шины	355-65-15 МВЭ

	Система смазки
– централизованная, автоматическая, фирмы «Lincoln» (Германия)	

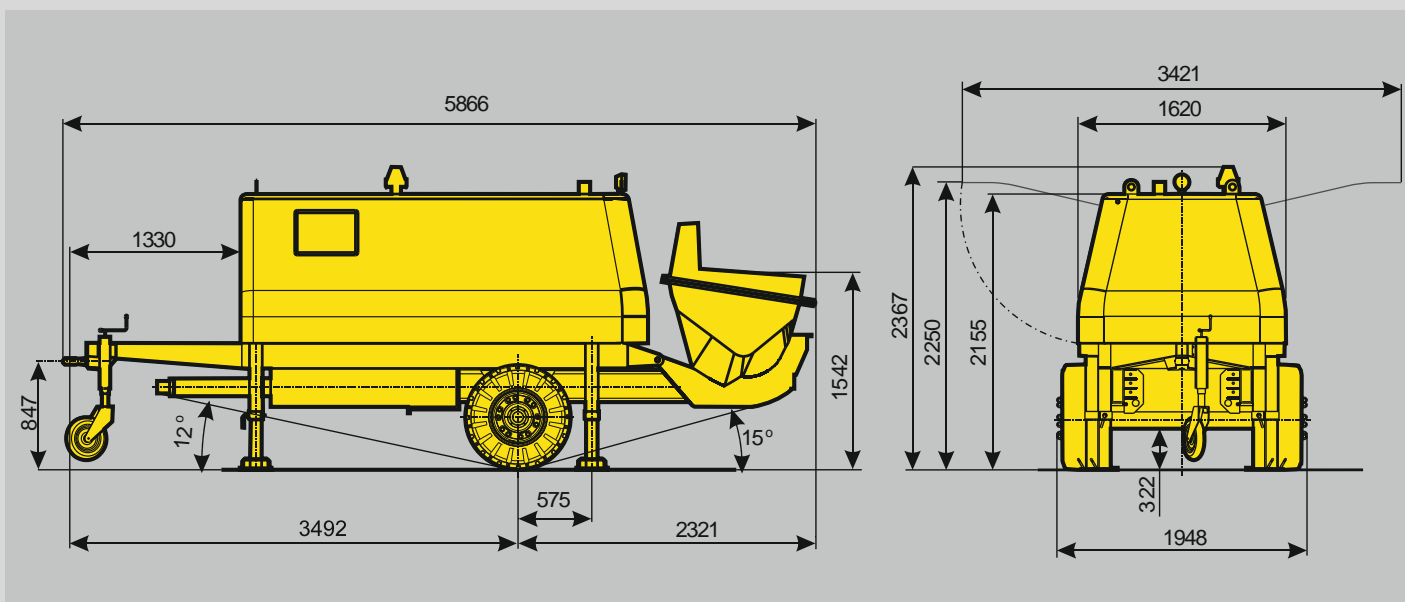
	Гидравлическая система
Рабочее давление, МПа	16±1
Гидравлический бак, л	210
Марка масла гидравлического	А

	Система подачи воды
– Шнековый вакуумный водяной насос с забором воды с помощью пожарных гидрантов и шлангов	

Технические характеристики

Полная масса, кг	5100
Максимальная скорость буксировки, км/час	15

Габаритные размеры



ОАО «Белорусский автомобильный завод»
 – управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ»
 Ул. 40 лет Октября, 4, 222160, г. Жодино, Республика Беларусь
 тел: +375 1775 3-26-23, 3-37-37, 3-27-82
 факс: +375 1775 7-01-37
 e-mail: office@belaz.minsk.by
www.belaz.minsk.by

Филиал ОАО «БЕЛАЗ» – Могилевский автомобильный завод им. С.М.Кирова»
 Витебский проспект, 5, 212601, г. Могилев
 Республика Беларусь
 телефон/факс: +375 222 42-37-82, 42-36-53, 42-27-03
 e-mail: moaz@newmail.ru